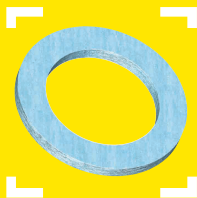


JOINT CNK®



CNK®

**pour installations solaires,
hydrocarbures, oxygène,
milieux alcalins non agressifs,
compatible glycol**

Fibre aramide Kevlar® + liant élastomère nitrile

LIMITES D'UTILISATION *(valeurs non associées)*

- Température maxi. 350 °C
- Température en continu 250 °C
- Température mini. -195 °C
- Vapeur 200 °C
- Pression 100 bar

QUALITÉS

- Bon serrage mécanique, bon comportement élastique

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 1,80 g/m³
- Compressibilité ASTM F 36 J : 8 %
- Reprise élastique ASTM F 36 J : 55 %
- **Variation après immersion fuel ASTM B :**
poids (ASTM F 104) : 10% - épaisseur : 5%
- **Variation après immersion huile ASTM n°3 :**
poids (ASTM F 104) : 10% - épaisseur : 5%
- Perméabilité aux gaz DIN 3535 : 0,05 mg/s.m

